

**COMPRAG®**  
positive displacement



**Стационарные  
винтовые компрессоры**

**Каталог #2**

## СОДЕРЖАНИЕ

СОДЕРЖАНИЕ	2
КОМПРЕССОРЫ серии Air Station производительностью до 2,3 м <sup>3</sup> /мин	3
КОМПРЕССОРЫ серии Air Station производительностью до 3,6 м <sup>3</sup> /мин	7
КОМПРЕССОРЫ серии Air Station производительностью до 5,9 м <sup>3</sup> /мин	10
КОМПРЕССОРЫ серии Air Station производительностью до 8,7 м <sup>3</sup> /мин	13
КОМПРЕССОРЫ серии Air Station производительностью до 13,8 м <sup>3</sup> /мин	16
КОМПРЕССОРЫ серии Direct Drive производительностью до 22,6 м <sup>3</sup> /мин	19
Масло серии ScrewLub для винтовых компрессоров	23

## УВАЖАЕМЫЕ КЛИЕНТЫ

предлагаем вашему вниманию каталог стационарных винтовых компрессоров «Comprag». Данный Каталог № 2 действителен с 01.11.2017 г. и утрачивает свою актуальность на момент выхода следующего каталога. Актуальную версию каталога вы можете скачать с нашего сайта [www.comprag.ru](http://www.comprag.ru).

Представленное в данном каталоге оборудование вы можете приобрести со склада ООО «МЗ КОМПРАГ» в Москве при условии заключенного дилерского договора или у наших дилеров. Актуальный список дилеров вы также сможете найти на нашем сайте.

В данном каталоге возможны ошибки и опечатки.

**С уважением, ООО «МЗ КОМПРАГ».**

## ВИНТОВЫЕ КОМПРЕССОРЫ серии А производительностью до 2,3 м³/МИН

Винтовые маслозаполненные компрессоры серии А предназначены для бесперебойного и экономичного производства сжатого воздуха на промышленных предприятиях. Отличительные особенности - компактный продуманный дизайн, качественная сборка и ключевые компоненты ведущих мировых производителей.



Винтовые компрессоры серии А выпускаются в трех исполнениях:

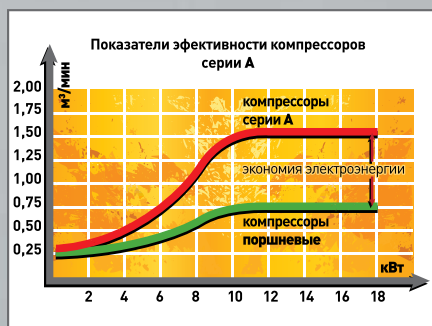
- исполнение базовое (А),
- исполнение на ресивере (AR),
- исполнение на ресивере с осушителем сжатого воздуха рефрижераторного типа (ARD).



На фотографии А11 AR11

### Функциональные особенности:

- Современная, энергосберегающая конструкция винтового блока.
- Оптимально экономичный режим работы компрессора благодаря микроконтроллерному управлению.
- Минимальные потери давления на всех ключевых компонентах компрессора складываются в ощутимую суммарную экономию энергозатрат.
- Эффективная система сепарации масла с остаточным содержанием масла в сжатом воздухе менее 3 мг/м³.
- Удобный доступ к фильтрам и сепараторам для их сервисного обслуживания.



В сегменте компрессоров с мощностью двигателя от 7,5 кВт до 15 кВт особенно ощутимы преимущества перед поршневыми компрессорами.

При одинаковом потреблении электроэнергии стоимость произведённого кубического метра сжатого воздуха в компрессоре серии А значительно ниже.

## Конструкция и технические характеристики

Винтовые маслозаполненные компрессоры серии А производят промышленный сжатый воздух со степенью очистки превосходящей Класс 8 по ГОСТ 17433-80.

### Исполнение базовое (А).



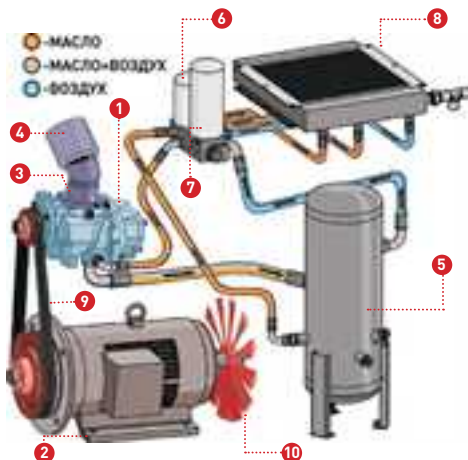
### Исполнение на ресивере (AR).

Имеет следующие преимущества в использовании:

- Предотвращение пульсаций в линии сжатого воздуха при увеличении числа потребителей.
- Снижение цикличности смены режимов работы компрессора, что уменьшает износ винтового блока, электрического двигателя, системы привода.
- Существенная экономия электроэнергии.
- Сепарация конденсата.



## Схема работы компрессора



1. Винтовой блок
2. Электродвигатель привода компрессора
3. Клапан всасывающий
4. Фильтр воздушный
5. Бак-сепаратор
6. Фильтр масляный
7. Фильтр-маслоотделитель (сепаратор)
8. Воздушно-масляный радиатор
9. Ремень привода компрессора
10. Крыльчатка охлаждения воздушно-масляного радиатора



### Контроллер e-Log

Контроллер **e-Log** управляет работой компрессора полностью в автоматическом режиме, а также даёт пользователю необходимую информацию о рабочем давлении, температуре воздушно-масляной смеси, времени работы компрессора, и т.д.



### Винтовой блок

Винтовой блок с современным энергосберегающим профилем винтов.

При вращении винтовой пары воздушно-масляная смесь, под действием избыточного давления, заполняет зазоры между роторами, исключая их соприкосновение. Это увеличивает срок эксплуатации винтовой пары.

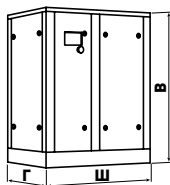
блок А-11

**Технические данные компрессоров серии А производительностью до 2,3 м<sup>3</sup>/мин**

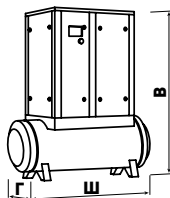
Код	Модель	Мощность (кВт)	Макс. Рабочее давление (бар)	Производительность* (м <sup>3</sup> /мин)	Напряжение (фаз/В/Гц)	Уровень звукового давления** (дБ)	Объем ресивера (литр)	Рефрижераторный осушитель, RDX-серия	Разъёмное соединение					
11100011	A0708	7,5	8	1,1	3/380/50	65	-	-	1/2"					
11100012	A0710		10	0,9										
11100013	A0713		13	0,6										
11100015	AR0708-270		8	1,1			270	-						
11100016	AR0710-270		10	0,9										
11100018	AR0708-500		8	1,1			500							
11100019	AR0710-500		10	0,9										
11110011	ARD0708-270		8	1,1			270			x				
11110012	ARD0710-270		10	0,9										
11110013	ARD0708-500		8	1,1			500							
11110014	ARD0710-500		10	0,9										
11100021	A1108		11,0	8			1,6				3/380/50	67	-	1/2"
11100022	A1110			10			1,4							
11100023	A1113			13			1,3							
11100025	AR1108-270	8		1,6	270									
11100026	AR1110-270	10		1,4										
11100028	AR1108-500	8		1,6	500									
11100029	AR1110-500	10		1,4										
11110015	ARD1108-270	8		1,6	270	x								
11110016	ARD1110-270	10		1,4										
11110017	ARD1108-500	8		1,6	500									
11110018	ARD1110-500	10		1,4										
11100031	A1508	15,0		8	2,3		3/380/50	69	-	1/2"				
11100032	A1510			10	1,9									
11100033	A1513			13	1,5									
11100035	AR1508-270		8	2,3	270									
11100036	AR1510-270		10	1,9										
11100038	AR1508-500		8	2,3	500									
11100039	AR1510-500		10	1,9										
11110019	ARD1508-270		8	2,3	270				x					
11110020	ARD1510-270		10	1,9										
11110021	ARD1508-500		8	2,3	500									
11110022	ARD1510-500		10	1,9										

\* В соответствии с ISO 1217.

\*\* В соответствии с ISO 3744


**Габаритная схема компрессора А**

Модель	Высота В (мм)	Ширина Ш (мм)	Глубина Г (мм)	Масса (кг)
A-07	1170	900	700	285
A-11	1170	900	700	293
A-15	1170	900	700	315


**Габаритная схема компрессора AR / ARD**

Модель	Высота В (мм)	Ширина Ш (мм)	Глубина Г (мм)	Масса (кг)
AR07..-270/ ARD07.. -270	1650	1470	700	405/440
AR07..-500/ ARD07.. -500	1650	1900	800	447/ 482
AR11..-270/ ARD11.. -270	1650	1470	700	413/450
AR11..-500/ ARD11.. -500	1650	1900	800	455/ 492
AR15..-270/ ARD15.. -270	1650	1470	700	420/460
AR15..-500/ ARD15.. -500	1650	1900	800	462/ 502

## ВИНТОВЫЕ КОМПРЕССОРЫ серии А производительностью до 3,6 м<sup>3</sup>/МИН

Винтовые маслозаполненные компрессоры серии А предназначены для бесперебойного и экономичного производства сжатого воздуха на промышленных предприятиях. Отличительные особенности - компактный продуманный дизайн, качественная сборка и ключевые компоненты ведущих мировых производителей.



Винтовые компрессоры серии А выпускаются в трех исполнениях:

- исполнение базовое (А),
- исполнение на ресивере (AR),
- исполнение на ресивере с осушителем сжатого воздуха рефрижераторного типа (ARD).



На фотографии: А22  
ARD22

### Функциональные особенности:

- Современная, энергосберегающая конструкция винтового блока.
- Оптимально экономичный режим работы компрессора благодаря микроконтроллерному управлению.

Минимальные потери давления на всех ключевых компонентах компрессора складываются в оптимальную суммарную экономию энергозатрат.

- Эффективная система сепарации масла с остаточным содержанием масла в сжатом воздухе менее 3 мг/м<sup>3</sup>.

Удобный доступ к фильтрам и сепараторам для их сервисного обслуживания.

### Компактная конструкция и уровень шума до 80 дБ



Компрессоры серии А оснащены шумо- и вибро-изоляцией и могут быть установлены в любом производственном помещении, в непосредственной близости от потребителя.

Пропадает необходимость прокладки длинных магистралей сжатого воздуха.

## Конструкция и технические характеристики

Винтовые маслозаполненные компрессоры серии А производят промышленный сжатый воздух со степенью очистки превосходящей Класс 8 по ГОСТ 17433-80.

### Исполнение базовое (А).



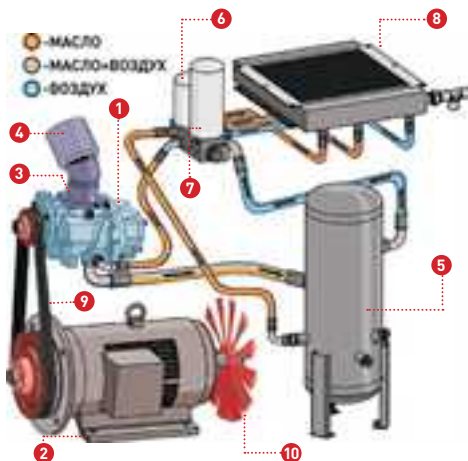
### Исполнение на ресивере (AR).

Имеет следующие преимущества в использовании:

- Предотвращение пульсаций в линии сжатого воздуха при увеличении числа потребителей.
- Снижение цикличности смены режимов работы компрессора, что уменьшает износ винтового блока, электрического двигателя, системы привода.
- Существенная экономия электроэнергии.
- Сепарация конденсата.



## Схема работы компрессора



1. Винтовой блок
2. Электродвигатель привода компрессора
3. Клапан всасывающий
4. Фильтр воздушный
5. Бак-сепаратор
6. Фильтр масляный
7. Фильтр-маслоотделитель (сепаратор)
8. Воздушно-масляный радиатор
9. Ремень привода компрессора
10. Крыльчатка охлаждения воздушно-масляного радиатора



### Контроллер e-Log

Контроллер **e-Log** управляет работой компрессора полностью в автоматическом режиме, а также даёт пользователю необходимую информацию о рабочем давлении, температуре воздушно-масляной смеси, времени работы компрессора, и.т.д.



### Винтовой блок

Винтовой блок с современным энергосберегающим профилем винтов.

При вращении винтовой пары воздушно-масляная смесь, под действием избыточного давления, заполняет зазоры между роторами, исключая их соприкосновение. Это увеличивает срок эксплуатации винтовой пары.

блок А-18

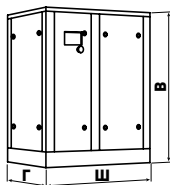


**Технические данные компрессоров серии А производительностью до 3,6 м³/мин**

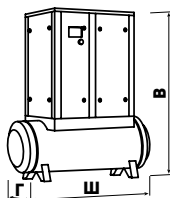
Код	Модель	Мощность (кВт)	Макс. Рабочее давление (бар)	Производительность* (м³/мин)	Напряжение (фаз/В/Гц)	Уровень звукового давления** (дБ)	Объем ресивера (литр)	Рефрижераторный осушитель, RDX-серия	Разъёмное соединение
11100041	A1808	18,5	8	3,1	3/380/50	70	500	-	3/4"
11100042	A1810		10	2,5					
11100043	A1813		13	2,2					
11100045	AR1808-500		8	3,1					
11100046	AR1810-500		10	2,5					
11110023	ARD1808-500		8	3,1					
111100234	ARD1810-500		10	2,5					
11100051	A2208	22,0	8	3,6	3/380/50	70	500	-	3/4"
11100052	A2210		10	3,0					
11100053	A2213		13	2,6					
11100055	AR2208-500		8	3,6					
11100056	AR2210-500		10	3,0					
11110027	ARD2208-500		8	3,6					
11110028	ARD2210-500		10	3,0					

\* В соответствии с ISO 1217.

\*\* В соответствии с ISO 3744


**Габаритная схема компрессора А**

Модель	Высота В (мм)	Ширина Ш (мм)	Глубина Г (мм)	Масса (кг)
A-18	1270	1000	800	415
A-22	1270	1000	800	435


**Габаритная схема компрессора AR / ARD**

Модель	Высота В (мм)	Ширина Ш (мм)	Глубина Г (мм)	Масса (кг)
AR18..-500/ARD18..-500	1860	1900	800	570/630
AR22..-500/ARD22..-500	1860	1900	800	590/650

## ВИНТОВЫЕ КОМПРЕССОРЫ серии А производительностью до 5,9 м<sup>3</sup>/мин

Винтовые маслозаполненные компрессоры серии А предназначены для бесперебойного и экономичного производства сжатого воздуха на промышленных предприятиях. Отличительные особенности - компактный продуманный дизайн, качественная сборка и ключевые компоненты ведущих мировых производителей.



В диапазоне производительности до 5,9 м<sup>3</sup>/мин работают следующие модели компрессоров:

- А30
- А37

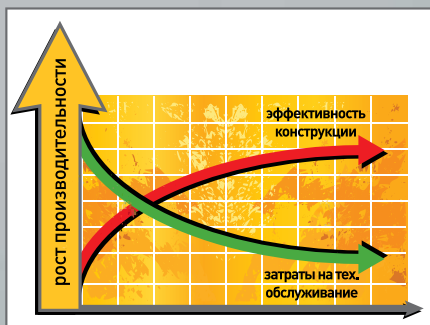


На фотографии А37

### Функциональные особенности:

- Современная, энергосберегающая конструкция винтового блока.
- Оптимально экономичный режим работы компрессора благодаря микроконтроллерному управлению.
- Контроллер рго-Log с возможностью управления сетью компрессоров и подключения наружного частотного преобразователя.
- Минимальные потери давления на всех ключевых компонентах компрессора складываются в ощутимую суммарную экономию энергозатрат.
- Эффективная система сепарации масла с остаточным содержанием масла в сжатом воздухе менее 3 мг/м<sup>3</sup>.
- Удобный доступ к фильтрам и сепараторам для их сервисного обслуживания.

### Наиболее эффективные в своём классе



При конструктивной разработке данного модельного ряда компрессоров серии А был достигнут оптимальный баланс между высокой производительностью, использованием энергосберегающих решений и увеличением интервала между сервисным обслуживанием.

Компрессоры серии А являются наиболее эффективными в своём классе.

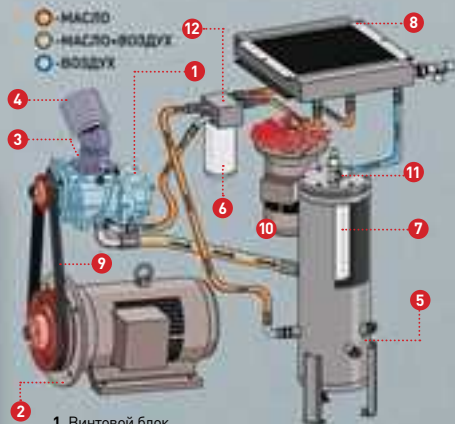
## Конструкция и технические характеристики

Винтовые маслозаполненные компрессоры серии А производят промышленный сжатый воздух со степенью очистки превосходящей Класс 8 по ГОСТ 17433-80.

### Исполнение базовое (А).

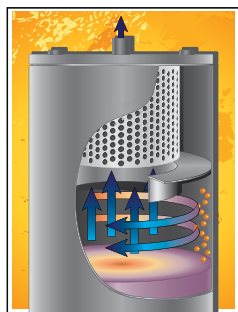


### Схема работы компрессора



- 1. Винтовой блок
- 2. Электродвигатель привода компрессора
- 3. Клапан всасывающий
- 4. Фильтр воздушный
- 5. Бак-сепаратор
- 6. Фильтр масляный
- 7. Фильтр-маслоотделитель (сепаратор)
- 8. Воздушно-масляный радиатор
- 9. Ремень привода компрессора
- 10. Электродвигатель крыльчатки охлаждения воздушно-масляного радиатора
- 11. Клапан минимального давления
- 12. Термостат

### Эффективная система сепарации



Компрессоры серии А оснащены эффективной трёх-ступенчатой системой сепарации. Большая часть масла отделяется центробежной силой в баке сепаратора.

Ещё одна часть масла отделяется силой гравитации при движении масла внутри сепаратора. Остаточное количество масла отделяется качественным сепарационным элементом. Общее количество масла в сжатом воздухе на выходе компрессора не превышает 3 мг/м³.

### Профессиональный контроллер pro-Log



Профессиональный контроллер **pro-Log** управляет работой компрессора полностью в автоматическом режиме, а также даёт пользователю необходимую информацию о рабочем давлении, температуре воздушно-масляной смеси, времени работы компрессора, необходимости сервисного обслуживания, и.т.д.

Профессиональный контроллер позволяет объединить несколько компрессоров в единую сеть и дистанционно управлять работой этой сети.

### Винтовой блок



Роторы винтового блока компрессоров серии А имеют современный энергосберегающий профиль. Это гарантирует высокую производительность компрессора, хорошую смазку роторов и высокий коэффициент теплообмена.

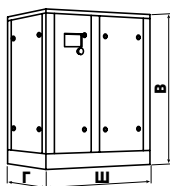
блок А-37

**Технические данные компрессоров серии А производительностью до 5,9 м³/мин**

Код	Модель	Мощность (кВт)	Макс. Рабочее давление (бар)	Производительность* (м³/мин)	Напряжение (фаз/В/Гц)	Уровень звукового давления** (дБ)	Резьбовое соединение
11100061	A30	30,0	8	4,70	3/380/50	72	1.1/4"
11100062			10	4,00			
11100063			13	3,50			
11100071	A37	37,0	8	5,90	3/380/50	72	1.1/4"
11100072			10	5,10			
11100073			13	4,40			

\* В соответствии с ISO 1217

\*\* В соответствии с ISO 3744


**Габаритная схема компрессора А**

Модель	Высота В (мм)	Ширина Ш (мм)	Глубина Г (мм)	Масса (кг)
A30	1500	1400	1000	705
A37	1500	1400	1000	745

## ВИНТОВЫЕ КОМПРЕССОРЫ серии А производительностью до 8,7 м<sup>3</sup>/мин

Винтовые маслозаполненные компрессоры серии А предназначены для бесперебойного и экономичного производства сжатого воздуха на промышленных предприятиях. Отличительные особенности - компактный продуманный дизайн, качественная сборка и ключевые компоненты ведущих мировых производителей.



В диапазоне производительности до 8,7 м<sup>3</sup>/мин работают следующие модели компрессоров:

- A45
- A55

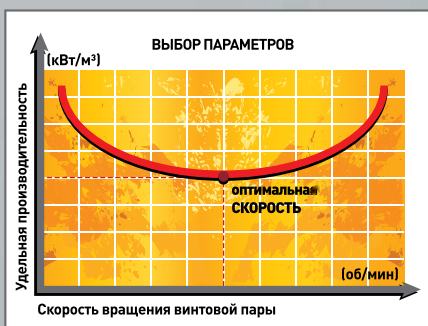


На фотографии А55

### Функциональные особенности:

- Современная, энергосберегающая конструкция винтового блока.
- Оптимально экономичный режим работы компрессора благодаря микроконтроллерному управлению.
- Контроллер pro-Log с возможностью управления сетью компрессоров и подключения наружного частотного преобразователя.
- Минимальные потери давления на всех ключевых компонентах компрессора складываются в ощутимую суммарную экономию энергозатрат.
- Эффективная система сепарации масла с остаточным содержанием масла в сжатом воздухе менее 3 мг/м<sup>3</sup>
- Удобный доступ к фильтрам и сепараторам для их сервисного обслуживания.

### Оптимальный выбор параметров



Скорость вращения роторов винтового блока выбрана исходя из оптимальной удельной производительности. Все компоненты компрессора имеют технические характеристики соответствующие этому выбору скорости вращения. Компрессоры серии А имеют одни из самых низких показателей по удельной стоимости производства кубического метра сжатого воздуха.

## Конструкция и технические характеристики

Винтовые маслозаполненные компрессоры серии А производят промышленный сжатый воздух со степенью очистки превосходящей Класс 8 по ГОСТ 17433-80.

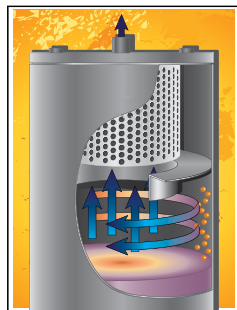
### Исполнение базовое (А).



### Схема работы компрессора



### Эффективная система сепарации



Компрессоры серии А оснащены эффективной трёх-ступенчатой системой сепарации. Большая часть масла отделяется центробежной силой в баке сепаратора.

Ещё одна часть масла отделяется силой гравитации при движении масла внутри сепаратора. Остаточное количество масла отделяется качественным сепарационным элементом. Общее количество масла в сжатом воздухе на выходе компрессора не превышает 3 мг/м³.

### Эффективный и надёжный электрический двигатель



Компрессоры серии А оснащены качественными электрическими двигателями с высоким КПД и подшипниками мировых марок от ведущих производителей. Двигатели не перегружены, имеют запас по мощности и защиту от перегрева обмоток

двигатель А-55

### Профессиональный контроллер pro-Log



Профессиональный контроллер pro-Log управляет работой компрессора полностью в автоматическом режиме, а также даёт пользователю необходимую информацию о рабочем давлении, температуре воздушно-масляной смеси, времени работы компрессора, необходимости сервисного обслуживания, и т.д.

Профессиональный контроллер позволяет объединить несколько компрессоров в единую сеть и дистанционно управлять работой этой сети.

### Винтовой блок



Роторы винтового блока компрессоров серии А имеют современный энергосберегающий профиль. Это гарантирует высокую производительность компрессора, хорошую смазку роторов и высокий коэффициент теплообмена.

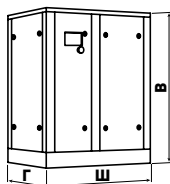
блок А-55

**Технические данные компрессоров серии А производительностью до 8,7 м<sup>3</sup>/мин**

Код	Модель	Мощность (кВт)	Макс. Рабочее давление (бар)	Производительность* (м <sup>3</sup> /мин)	Напряжение (фаз/В/Гц)	Уровень звукового давления** (дБ)	Резьбовое соединение
11100081	A45	45,0	8	7,00	3/380/50	75	1 1/2"
11100082			10	6,20			
11100083			13	5,30			
11100091	A55	55,0	8	8,70	3/380/50	75	1 1/2"
11100092			10	7,70			
11100093			13	6,50			

\* В соответствии с ISO 1217

\*\* В соответствии с ISO 3744


**Габаритная схема компрессора А**

Модель	Высота В (мм)	Ширина Ш (мм)	Глубина Г (мм)	Масса (кг)
A45	1730	1650	1100	950
A55	1730	1650	1100	1150

## ВИНТОВЫЕ КОМПРЕССОРЫ серии А производительностью до 13,8 м³/мин

Винтовые маслозаполненные компрессоры серии А предназначены для бесперебойного и экономичного производства сжатого воздуха на промышленных предприятиях. Отличительные особенности - компактный продуманный дизайн, качественная сборка и ключевые компоненты ведущих мировых производителей.



В диапазоне производительности до 13,8 м³/мин работают следующие модели компрессоров:

- А75
- А90

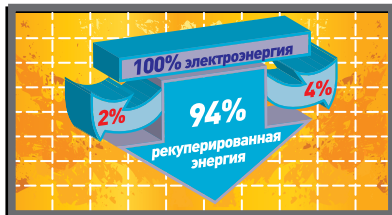


На фотографии А75

### Функциональные особенности:

- Современная, энергосберегающая конструкция винтового блока.
- Оптимально экономичный режим работы компрессора благодаря микроконтроллерному управлению.
- Контроллер pro-Log с возможность управления сетью компрессоров подключения наружного частотного преобразователя.
- Минимальные потери давления на всех ключевых компонентах компрессора складываются в ощутимую суммарную экономию энергозатрат.
- Эффективная система сепарации масла с остаточным содержанием масла в сжатом воздухе менее 3 мг/м³
- Удобный доступ к фильтрам и сепараторам для их сервисного обслуживания.

### Рекуперация тепловой энергии



**100%** - потребляемая компрессором электроэнергия  
**4%** - тепло, остающееся в сжатом воздухе  
**2%** - потери на тепловое излучение

До **94%** от затраченной на привод компрессора электроэнергии можно использовать вторично в виде рекуперированного тепла. Компрессоры серии А дают возможность эффективного использования нагретого воздуха путём его отбора для обогрева производственных или складских помещений.



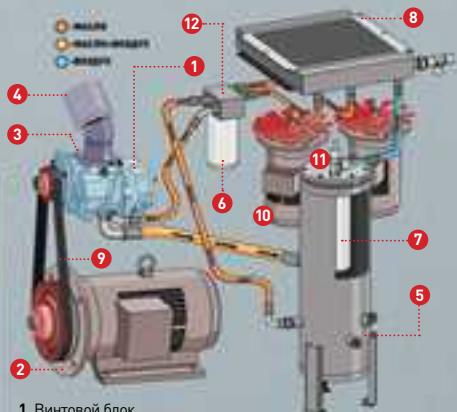
## Конструкция и технические характеристики

Винтовые маслозаполненные компрессоры серии А производят промышленный сжатый воздух со степенью очистки превосходящей Класс 8 по ГОСТ 17433-80.

Исполнение базовое (А).



### Схема работы компрессора



1. Винтовой блок
2. Электродвигатель привода компрессора
3. Клапан всасывающий
4. Фильтр воздушный
5. Бак-сепаратор
6. Фильтр масляный
7. Фильтр-маслоотделитель (сепаратор)
8. Воздушно-масляный радиатор
9. Ремень привода компрессора
10. Электродвигатель крыльчатки охлаждения воздушно-масляного радиатора
11. Клапан минимального давления
12. Термостат

### Улучшенная теплоотдача

Компрессоры серии А моделей А-75 и А-90 оснащаются двоядным вентилятором для улучшения теплоотдачи компрессора.

Два вентилятора обеспечивают поступление достаточного объёма холодного наружного воздуха для эффективного охлаждения всех ключевых компонентов компрессора. Улучшенная теплоотдача положительно сказывается и на общей энергоэффективности компрессора.

Смотри схему работы компрессора.

### Профессиональный контроллер pro-Log



Профессиональный контроллер **pro-Log** управляет работой компрессора полностью в автоматическом режиме, а также даёт пользователю необходимую информацию о рабочем давлении, температуре воздушно-масляной смеси, времени работы компрессора, необходимостью сервисного обслуживания, и.т.д.

Профессиональный контроллер позволяет объединить несколько компрессоров в единую сеть и дистанционно управлять работой этой сети.

### Эффективный и надёжный электрический двигатель



Компрессоры серии А оснащены качественными электрическими двигателями с высоким КПД и подшипниками мировых марок от ведущих производителей. Двигатели не перегружены, имеют запас по мощности и защиту от перегрева обмоток

двигатель А-75

### Винтовой блок



Роторы винтового блока компрессоров серии А имеют современный энергосберегающий профиль. Это гарантирует высокую производительность компрессора, хорошую смазку роторов и высокий коэффициент теплообмена.

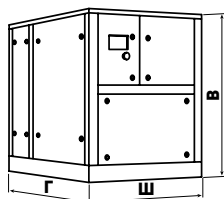
блок А-75

**Технические данные компрессоров серии А производительностью до 13,8 м³/мин**

Код	Модель	Мощность (кВт)	Макс. Рабочее давление (бар)	Производительность* (м³/мин)	Напряжение (фаз/В/Гц)	Уровень звукового давления** (дБ)	Разъёмное соединение
11100101	A75	75,0	8	11,80	3/380/50	75	2"
11100102			10	10,70			
11100103			13	9,20			
11100105	A90	90,0	8	14,30	3/380/50	75	2"
11100106			10	12,90			
11100107			13	10,90			

\* В соответствии с ISO 1217

\*\* В соответствии с ISO 3744


**Габаритная схема компрессора А**

Модель	Высота В (мм)	Ширина Ш (мм)	Глубина Г (мм)	Масса (кг)
A75	1800	2190	1490	1630
A90	1800	2190	1490	1710

## ВИНТОВЫЕ КОМПРЕССОРЫ серии Direct Drive производительностью до 29,8 м³/мин

Винтовые маслонаполненные компрессоры серии Direct Drive - высокий уровень эффективности, надёжности и экономичности. Размеры роторов винтового блока серии Direct Drive больше чем у блоков компрессоров с ременным приводом, а скорость вращения и уровень шума намного ниже. Винтовой блок через муфту напрямую один-к-одному соединён с двигателем и передаёт крутящий момент без потерь. Энергоэффективность компрессоров серии Direct Drive с прямым приводом один-к-одному намного выше - отсутствуют потери на ременной или редукторной передаче.

Винтовые компрессоры серии Direct Drive выпускаются в двух исполнениях: стандартная комплектация (D) и комплектация с частотным преобразователем (DV).



В диапазоне производительности до 29,8 м³/мин работают следующие модели компрессоров:

Комплектация стандартная:

- D75 Direct Drive
- D90 Direct Drive
- D110 Direct Drive
- D132 Direct Drive
- D160 Direct Drive
- D200 Direct Drive

С частотным преобразователем:

- DV75 Direct Drive Variable Speed
- DV90 Direct Drive Variable Speed
- DV110 Direct Drive Variable Speed
- DV132 Direct Drive Variable Speed
- DV160 Direct Drive Variable Speed
- DV200 Direct Drive Variable Speed

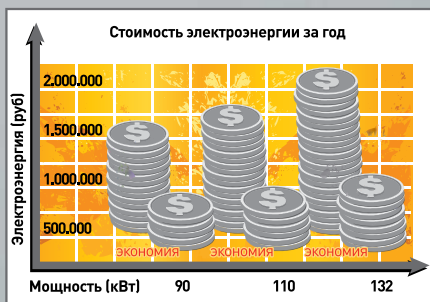


На фотографии D90-08 Direct Drive

### Функциональные особенности:

- Прямой привод один-к-одному. Большой размер винтового блока и низкая скорость вращения роторов увеличивает срок службы, уменьшает вибрацию и шумовой фон.
- Эффективный и тихий центробежный вентилятор охлаждения радиатора. Центробежные вентиляторы создают постоянное давление по всему диаметру воздушного потока. Коэффициент теплообмена при использовании центробежных вентиляторов выше чем при применении осевых вентиляторов.
- Компоненты компрессора соединены металлической трубной разводкой или гибкими металлорукавами. Этот метод сборки более надёжный и долговечный чем применение резиновых рукавов.
- Функция непосредственного контроля давления в системе при старте компрессора добавляет надёжности в систему управления.
- Хороший доступ для сервиса ко всем основным узлам компрессора.

### Стоимость электроэнергии за год



При эксплуатации компрессора мощностью 132 кВт затраты на электроэнергию составят 2.376.000 руб/год\*. Компрессоры серии Direct Drive с прямым приводом один-к-одному и частотным преобразователем экономят до 30% от этой суммы.

\*Расчётные данные:

Время работы компрессора 6000 час/год.

Стоимость электроэнергии 3,00 руб за кВт/час.

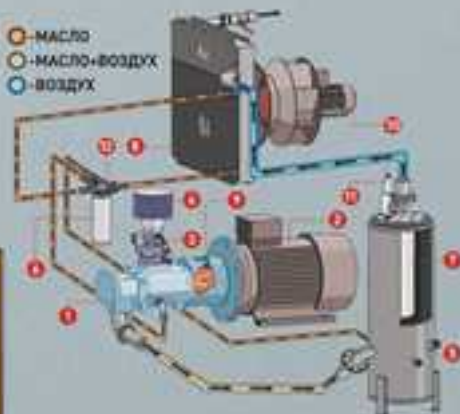
## Конструкция и технические характеристики

Винтовые маслозаполненные компрессоры Direct Drive производят промышленный сжатый воздух со степенью очистки превосходящей Класс 8 по ГОСТ 17433-80.

Комплектация стандартная (D).



Схема работы компрессора



1. Винтовой блок
2. Электродвигатель привода компрессора
3. Клапан всасывающий
4. Фильтр воздушный
5. Бак-сепаратор
6. Фильтр масляный
7. Фильтр-маслоотделитель (сепаратор)
8. Воздушно-масляный радиатор
9. Муфта
10. Электродвигатель крыльчатки охлаждения воздушно-масляного радиатора
11. Клапан минимального давления
12. Термостат

### Новый фильтр из микроволокон



Чистый и сухой воздух всасываемый винтовым блоком компрессора является критическим фактором, влияющим на надёжность и долговечность работы многих компонентов.

В компрессорах серии Direct Drive применяются новая система фильтрации всасываемого воздуха. Воздушный фильтр из микроволокон отделяет 99,7% частиц с диаметром от 0.1 микрона.

Микроволоконно устойчиво против конденсата и обладает высоким уровнем фильтрации.

### Привод один-к-одному через кулачковую муфту.



Электродвигатель и винтовой блок соединены между собой кулачковой муфтой и вращаются с одинаковой скоростью 2980 об/мин.

Муфта передаёт крутящий момент двигателя на вал винтового блока без потерь, которые присутствуют в ременной или редукторной передаче.

Замена зубчатого сегмента кулачковой муфты осуществляется посредством сдвига только одной разборной зажимной втулки, без перемещения двигателя или винтового блока.

### Центробежный вентилятор



Важное преимущество компрессоров Direct Drive - они оснащены центробежным вентилятором.

Скорость вращения центробежного вентилятора и уровень шума ниже чем у осевых, а создаваемый поток воздуха имеет одинаково высокое давление по всему диаметру, что положительно отражается на процессе теплообмена. Центробежные вентиляторы могут нагнетать воздух в длинные вентиляционные каналы при использовании тепловой энергии компрессора для обогрева помещений.

## Компрессоры Direct Drive с частотным преобразователем (DV)

Компрессоры Direct Drive оснащены большого размера винтовым блоком с один-к-одному прямым приводом, для избежания потерь на ременной или редукторной передаче. Ещё большей экономии электроэнергии

достигают при применении в компрессорах Direct Drive частотных преобразователей для регулировки производительности компрессора в зависимости от потребления сжатого воздуха.

Компрессоры с ременным приводом



- Стоимость компрессора
- Ремонт и обслуживание
- Электроэнергия

Компрессоры Direct Drive с прямым приводом один-к-одному

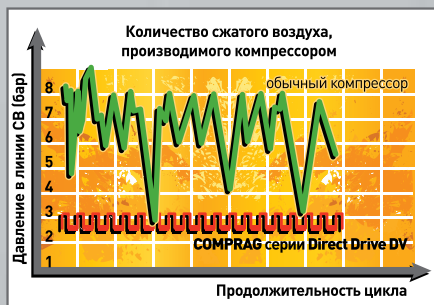


Экономия электроэнергии модель D

Компрессоры Direct Drive с прямым приводом один-к-одному и частотным преобразователем



Экономия электроэнергии модель DV



Количество сжатого воздуха, производимого компрессором, регулируется в зависимости от потребления путём регулировки скорости вращения двигателя и винтового блока.

В зависимости от объёма воздуха в линии сжатого воздуха предприятия, регулировка давления системы происходит с точностью от  $\pm 0.1$  бар.

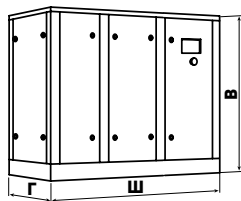
Компрессор поддерживает необходимое в сети давление на одном уровне, и максимальное давление в линии сжатого воздуха снижается до реально потребляемого. За счёт такой системы регулировки достигается максимальная экономия электроэнергии, до 30% годовых затрат.

**Технические данные компрессоров серии Direct Drive производительностью до 29,8 м³/мин**

Код	Модель	Мощность (кВт)	Макс. Рабочее давление (бар)	Производительность* (м³/мин)	Напряжение (фаз/В/Гц)	Уровень звукового давления** (дБ)	Соединение
11300101	D75-08	75,0	8	12,80	3/380/50	75	ДУ 50
11300102	D75-10		10	11,30			
11300105	DV75-08		8	12,80			
11300106	DV75-10		10	11,30			
11300111	D90-08	90,0	8	15,40	3/380/50	75	ДУ 50
11300112	D90-10		10	13,40			
11300115	DV90-08		8	15,40			
11300116	DV90-10		10	13,40			
11300121	D110-08	110,0	8	18,60	3/380/50	75	ДУ 65
11300122	D110-10		10	16,40			
11300125	DV110-08		8	18,60			
11300126	DV110-10		10	16,40			
11300131	D132-08	132,0	8	22,60	3/380/50	75	ДУ 65
11300132	D132-10		10	19,40			
11300135	DV132-08		8	22,60			
11300136	DV132-10		10	19,40			
11300142	D160-10	160,0	8	23,50	3/380/50	75	ДУ 65
11300144	DV160-10		10	23,50			
11300152	D200-10	200,0	8	29,80	3/380/50	75	ДУ 65
11300154	DV200-10		10	29,80			

\* В соответствии с ISO 1217

\*\* В соответствии с ISO 3744

**Габаритная схема компрессора D**


Модель	Высота В (мм)	Ширина Ш (мм)	Глубина Г (мм)	Масса (кг)
D75/ DV75	1800	2700	1260	2050 / 2200
D90/ DV90	1800	2700	1260	2150 / 2370
D110/ DV110	2200	2850	1380	2800 / 2980
D132/ DV132	2200	2850	1380	3200 / 3350
D160/ DV160	2165	2850	2030	3550 / 3630
D200/ DV200	2165	2850	2030	3720 / 3820

## Масло серии ScrewLub для винтовых компрессоров

Comprag поставляет высококачественные универсальные масла для поршневых и винтовых компрессоров, а так же для пневматического инструмента. Масла Comprag защищают компрессоры и пневмоинструмент от износа, предотвращают отделения конденсата и вспенивание масел.

Comprag ScrewLub - универсальное минеральное масло для стационарных и передвижных винтовых компрессоров.

### Отличительные особенности

- Отличная смазка при низких температурах
- Надёжная защита от износа
- Прекрасная защита от коррозии корпуса
- Низкое вспенивание

Соответствует стандартам **DIN 51506 VDL,**  
**ISO 6743/3A.**

Класс вязкости по **ISO VG 46.**



Код	Модель	Объем, (л)
17120101	Масло COMPRAG ScrewLub	1
17120103	Масло COMPRAG ScrewLub	3
17120105	Масло COMPRAG ScrewLub	5
17120110	Масло COMPRAG ScrewLub	10

Ваш региональный дилер

**ООО "МЗ КОМПРАГ"**

[www.comprag.ru](http://www.comprag.ru)