

COMPRAG®

positive displacement



КАТАЛОГ
#1

КОМПРЕССОРЫ
стационарные винтовые
F-серии

СОДЕРЖАНИЕ

СОДЕРЖАНИЕ	2
КОМПРЕССОРЫ серии F производительностью до 1,1 м³/мин	3
КОМПРЕССОРЫ серии F производительностью до 2,3 м³/мин	7
КОМПРЕССОРЫ серии F производительностью до 3,6 м³/мин	11
КОМПРЕССОРЫ серии F производительностью до 6,2 м³/мин	15
КОМПРЕССОРЫ серии F производительностью до 9,0 м³/мин	19
КОМПРЕССОРЫ серии F производительностью до 14,7 м³/мин	23

ОСОБЕННОСТИ ИСПОЛНЕНИЯ ВИНТОВЫХ КОМПРЕССОРОВ



исполнение (FRD)

Имеет следующие преимущества в использовании:

- Предотвращение пульсаций в линии сжатого воздуха при увеличении числа потребителей.
- Снижение цикличности смены режимов работы компрессора, что уменьшает износ винтового блока, электрического двигателя, системы привода.
- Существенная экономия электроэнергии.
- Сепарация конденсата.



исполнение (FR)

Имеет следующие преимущества в использовании:

- Предотвращение пульсаций в линии сжатого воздуха при увеличении числа потребителей.
- Снижение цикличности смены режимов работы компрессора, что уменьшает износ винтового блока, электрического двигателя, системы привода.
- Существенная экономия электроэнергии.
- Сепарация конденсата.



исполнение (F)

Имеет следующие преимущества в использовании:

- Предотвращение пульсаций в линии сжатого воздуха при увеличении числа потребителей.
- Снижение цикличности смены режимов работы компрессора,

УВАЖАЕМЫЕ КЛИЕНТЫ

предлагаем вашему вниманию каталог стационарных винтовых компрессоров «Comprag» серии F. Данный каталог № 1 действителен с 01.01.2020 г. и утрачивает свою актуальность на момент выхода следующего каталога. Актуальную версию каталога вы можете скачать с нашего сайта www.comprag.ru.

Представленное в данном каталоге оборудование вы можете приобрести со склада ООО «МЗ КОМПРАГ» в Москве при условии заключенного дилерского договора или у наших дилеров. Актуальный список дилеров вы также сможете найти на нашем сайте.

В данном каталоге возможны ошибки и опечатки.

С уважением, ООО «МЗ КОМПРАГ».

© Comprag ®. Все права защищены.
Перепечатка текста и / или использование графики
допускается только с письменного разрешения Comprag®.

КОМПРЕССОРЫ серии F производительностью до 1,1 м³/мин

Винтовые маслозаполненные компрессоры серии F предназначены для бесперебойного и экономичного производства сжатого воздуха на промышленных предприятиях. Отличительные особенности - компактный продуманный дизайн, качественная сборка и ключевые компоненты ведущих мировых производителей.



исполнение (FRD)



исполнение (FR)



исполнение (F)

Функциональные особенности:



- Современная, энергосберегающая конструкция винтового блока.
- Оптимально экономичный режим работы компрессора благодаря микроконтроллерному управлению.
- Минимальные потери давления на всех ключевых компонентах компрессора складываются в ощутимую суммарную экономию энергозатрат.
- Эффективная система сепарации масла с остаточным содержанием масла в сжатом воздухе менее 3 мг/м³.
- Удобный доступ к фильтрам и сепараторам для их сервисного обслуживания.

Компрессоры серии F оснащены шумо и вибро-изоляцией и могут быть установлены в любом производственном помещении, в непосредственной близости от потребителя.

Пропадает необходимость прокладки длинных магистралей сжатого воздуха.

Конструкция и технические характеристики

Винтовые маслозаполненные компрессоры F-серии производят промышленный сжатый воздух со степенью очистки превосходящей Класс 8 по ГОСТ 17433-80.

Новая компоновка компрессора: профессиональный контроллер (A), металлическая разводка (B), горизонтальный бак сепаратора (C), винтовой блок (D) и клапаны управления (E) производства Comprag Германия.

Контроллер t-Log (A)

Профессиональный контроллер **t-Log** управляет работой компрессора полностью в автоматическом режиме, а также даёт пользователю необходимую информацию о рабочем давлении, температуре воздушно-масляной смеси, времени работы компрессора, необходимостью сервисного обслуживания, и т.д.

Контроллер позволяет объединить несколько компрессоров в единую сеть и дистанционно управлять работой этой сети.



Металлическая разводка (B)



Металлическая разводка. Более долговечная и надёжная.

Винтовой блок (D)



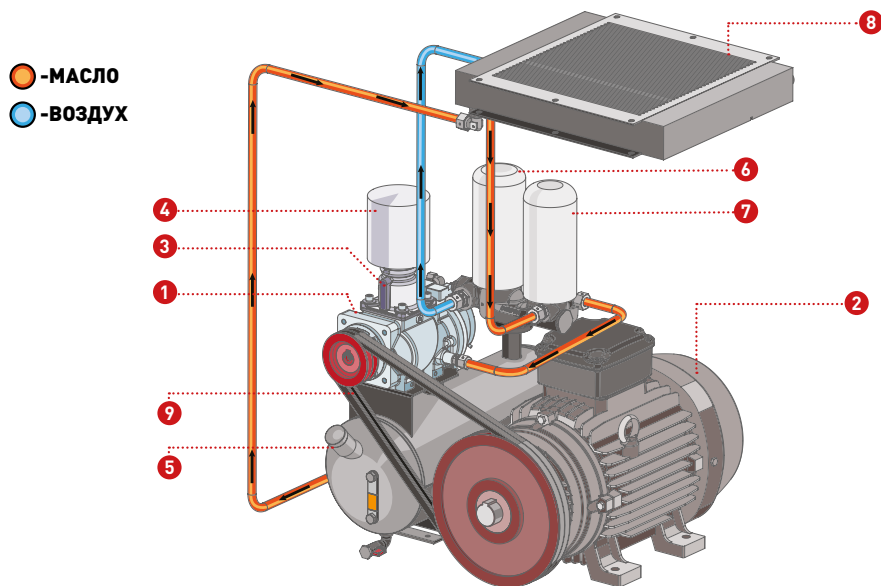
Роторы винтового блока компрессоров серии F имеют современный энергосберегающий профиль. Это гарантирует высокую производительность компрессора, хорошую смазку роторов и высокий коэффициент теплообмена.

Клапан управления (E)



Клапаны управления производства Comprag Германия. Минимальная потеря давления, улучшенная регулировка времени разгрузки.

Схема работы компрессора



- 1. Винтовой блок
- 2. Электродвигатель привода компрессора
- 3. Клапан всасывающий

- 4. Фильтр воздушный
- 5. Бак-сепаратор
- 6. Фильтр масляный

- 7. Фильтр-маслоотделитель (сепаратор)
- 8. Воздушно-масляный радиатор
- 9. Ремень привода компрессора

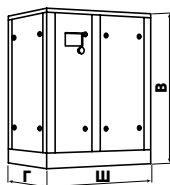
Технические данные компрессоров серии F

Код	Модель	Мощность [кВт]	Макс. Рабочее давление [бар]	Производи- тельность* [м³/мин]	Напряжение (фаз/В/Гц)	Уровень звукового давления** [дБ]	Объем ресивера (литр)	Рефрижера- торный осушитель, RDX-серия	Резьбовое соединение
11410101	F0508	5,5	8	0,75	3/380/50	62	-	-	1/2"
11410102	F0510		10	0,65					
11410103	F0513		13	0,55					
11410104	FR0508-270	5,5	8	0,75	3/380/50	62	270	-	1/2"
11410106	FR0508-500						500		
11410105	FR0510-270	5,5	10	0,65	3/380/50	62	270	-	1/2"
11410107	FR0510-500						500		
11410108	FRD0508-270	5,5	8	0,75	3/380/50	62	270	X	1/2"
11410110	FRD0508-500						500		
11410109	FRD0510-270	5,5	10	0,65	3/380/50	62	270	X	1/2"
11410111	FRD0510-500						500		

Код	Модель	Мощность (кВт)	Макс. Рабочее давление (бар)	Производи- тельность* (м³/мин)	Напряжение (фаз/В/Гц)	Уровень звукового давления** (дБ)	Объем ресивера (литр)	Рефрижера- торный осушитель, RDX-серия	Разъёмное соединение
11410201	F0708	7,5	8	1,1	3/380/50	65	-	-	1/2"
11410202	F0710		10	0,9					
11410203	F0713		13	0,6					
11410204	FR0708-270	7,5	8	1,1	3/380/50	65	270	-	1/2"
11410206	FR0708-500						500		
11410205	FR0710-270	7,5	10	0,9	3/380/50	65	270	-	1/2"
11410207	FR0710-500						500		
11410208	FRD0708-270	7,5	8	1,1	3/380/50	65	270	X	1/2"
11410210	FRD0708-500						500		
11410209	FRD0710-270	7,5	10	0,9	3/380/50	65	270	X	1/2"
11410211	FRD0710-500						500		

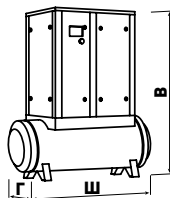
* В соответствии с ISO 1217; ** В соответствии с ISO 3744

Габаритная схема компрессора серии F



Габаритная схема компрессора F

Модель	Высота В (мм)	Ширина Ш (мм)	Глубина Г (мм)	Масса (кг)
F05	985	750	700	285
F07	985	750	700	285



Габаритная схема компрессора FR / FRD

Модель	Высота В (мм)	Ширина Ш (мм)	Глубина Г (мм)	Масса (кг)
FR05..-270/ FRD05.. -270	1500	1370	700	405/440
FR05..-500/ FRD05.. -500	1650	1900	800	447/ 482
FR07..-270/ FRD07.. -270	1500	1370	700	405/440
FR07..-500/ FRD07.. -500	1650	1900	800	447/ 482

КОМПРЕССОРЫ серии F производительностью до 2,3 м³/мин

Винтовые маслозаполненные компрессоры серии F предназначены для бесперебойного и экономичного производства сжатого воздуха на промышленных предприятиях. Отличительные особенности - компактный продуманный дизайн, качественная сборка и ключевые компоненты ведущих мировых производителей.



исполнение (FRD)



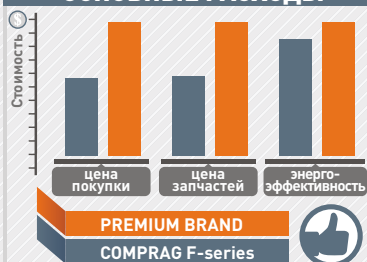
исполнение (FR)



исполнение (F)

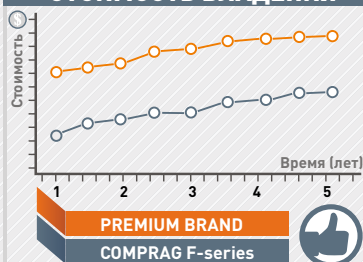
Функциональные особенности:

ОСНОВНЫЕ РАСХОДЫ



- Современная, энергосберегающая конструкция винтового блока.
- Оптимально экономичный режим работы компрессора благодаря микроконтроллерному управлению.
- Минимальные потери давления на всех ключевых компонентах компрессора складываются в ощутимую суммарную экономию энергозатрат.

СТОИМОСТЬ ВЛАДЕНИЯ



- Эффективная система сепарации масла с остаточным содержанием масла в сжатом воздухе менее 3 мг/м³.
- Удобный доступ к фильтрам и сепараторам для их сервисного обслуживания.

Конструкция и технические характеристики

Винтовые маслозаполненные компрессоры F-серии производят промышленный сжатый воздух со степенью очистки превосходящей Класс 8 по ГОСТ 17433-80.

Новая компоновка компрессора: профессиональный контроллер (А), металлическая разводка (В), горизонтальный бак сепаратора (С), винтовой блок (D) и клапаны управления (Е) производства Comprag Германия.

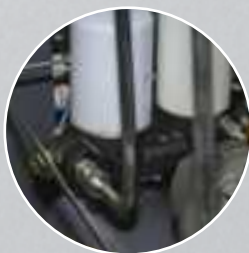
Контроллер t-Log (A)

Профессиональный контроллер **t-Log** управляет работой компрессора полностью в автоматическом режиме, а также даёт пользователю необходимую информацию о рабочем давлении, температуре воздушно-масляной смеси, времени работы компрессора, необходимостью сервисного обслуживания, и.т.д.

Контроллер позволяет объединить несколько компрессоров в единую сеть и дистанционно управлять работой этой сети.



Металлическая разводка (B)



Металлическая разводка. Более долговечная и надёжная.

Винтовой блок (D)



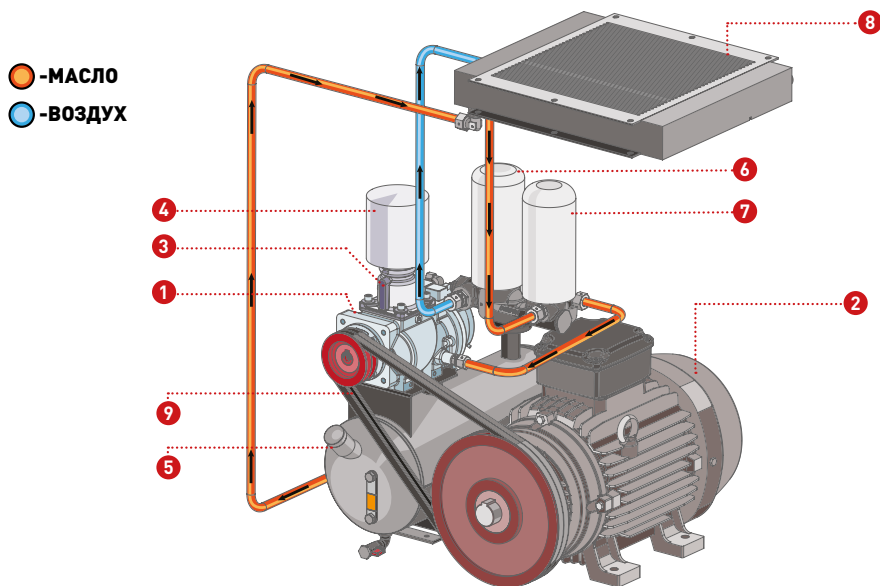
Роторы винтового блока компрессоров серии F имеют современный энергосберегающий профиль. Это гарантирует высокую производительность компрессора, хорошую смазку роторов и высокий коэффициент теплообмена.

Клапан управления (E)



Клапаны управления производства Comprag Германия. Минимальная потеря давления, улучшенная регулировка времени разгрузки.

Схема работы компрессора



1. Винтовой блок
2. Электродвигатель привода компрессора
3. Клапан всасывающий

4. Фильтр воздушный
5. Бак-сепаратор
6. Фильтр масляный

7. Фильтр-маслоотделитель (сепаратор)
8. Воздушно-масляный радиатор
9. Ремень привода компрессора

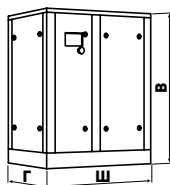
Технические данные компрессоров серии F

Код	Модель	Мощность [кВт]	Макс. Рабочее давление [бар]	Производи- тельность* [м³/мин]	Напряжение (фаз/В/Гц)	Уровень звукового давления** [дБ]	Объем ресивера (литр)	Рефрижера- торный осушитель, RDX-серия	Резьбовое соединение
11410301	F1108	11	8	1,6	3/380/50	67	-	-	1/2"
11410302	F1110		10	1,4					
11410303	F1113		13	1,3					
11410304	FR1108-270	11	8	1,6	3/380/50	67	270	-	1/2"
11410306	FR1108-500						500		
11410305	FR1110-270		10	1,4			270		
11410307	FR1110-500						500		
11410308	FRD1108-270	11	8	1,6	3/380/50	67	270	X	1/2"
11410310	FRD1108-500						500		
11410309	FRD1110-270		10	1,4			270		
11410311	FRD1110-500						500		

Код	Модель	Мощность (кВт)	Макс. Рабочее давление (бар)	Производи- тельность* (м³/мин)	Напряжение (фаз/В/Гц)	Уровень звукового давления** (дБ)	Объем ресивера (литр)	Рефрижера- торный осушитель, RDX-серия	Резьбовое соединение
11410401	F1508	15	8	2,3	3/380/50	69	-	-	1/2"
11410402	F1510		10	1,9					
11410403	F1513		13	1,5					
11410404	FR1508-270	15	8	2,3	3/380/50	69	270	-	1/2"
11410406	FR1508-500						500		
11410405	FR1510-270						15		
11410407	FR1510-500	500							
11410408	FRD1508-270	15	8	2,3	3/380/50	69	270	X	1/2"
11410410	FRD1508-500						500		
11410409	FRD1510-270	15	10	1,9	3/380/50	69	270	X	1/2"
11410411	FRD1510-500						500		

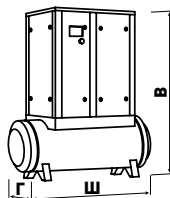
* В соответствии с ISO 1217; ** В соответствии с ISO 3744

Габаритная схема компрессора серии F



Габаритная схема компрессора F

Модель	Высота В (мм)	Ширина Ш (мм)	Глубина Г (мм)	Масса (кг)
F11	1170	900	700	293
F15	1170	900	700	315



Габаритная схема компрессора FR / FRD

Модель	Высота В (мм)	Ширина Ш (мм)	Глубина Г (мм)	Масса (кг)
FR11..-270/ FRD11.. -270	1650	1470	700	413/450
FR11..-500/ FRD11.. -500	1650	1900	800	455/492
FR15..-270/ FRD15.. -270	1650	1470	700	420/460
FR15..-500/ FRD15.. -500	1650	1900	800	462/502

КОМПРЕССОРЫ серии F производительностью до 3,6 м³/мин

Винтовые маслозаполненные компрессоры серии F предназначены для бесперебойного и экономичного производства сжатого воздуха на промышленных предприятиях. Отличительные особенности - компактный продуманный дизайн, качественная сборка и ключевые компоненты ведущих мировых производителей.



исполнение [FRD]

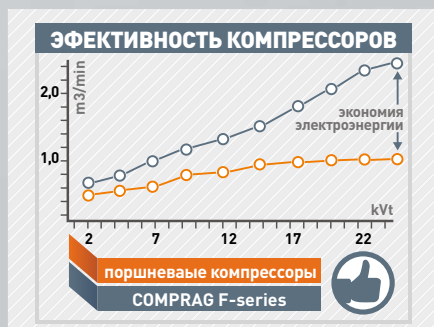


исполнение [FR]



исполнение [F]

Функциональные особенности:



- Современная, энергосберегающая конструкция винтового блока.
- Оптимально экономичный режим работы компрессора благодаря микроконтроллерному управлению.
- Контроллер pro-Log с возможностью управления сетью компрессоров и подключения наружного частотного преобразователя.
- Минимальные потери давления на всех ключевых компонентах компрессора складываются в ощутимую суммарную экономию энергозатрат.
- Эффективная система сепарации масла с остаточным содержанием масла в сжатом воздухе менее 3 мг/м³.
- Удобный доступ к фильтрам и сепараторам для их сервисного обслуживания.

В сегменте компрессоров с мощностью двигателя от 5,5 кВт до 22 кВт особенно ощутимы преимущества перед поршневыми компрессорами. При одинаковом потреблении электроэнергии стоимость произведённого кубического метра сжатого воздуха в компрессоре серии F значительно ниже.

Конструкция и технические характеристики

Винтовые маслозаполненные компрессоры F-серии производят промышленный сжатый воздух со степенью очистки превосходящей Класс 8 по ГОСТ 17433-80.

Новая компоновка компрессора: профессиональный контроллер (А), металлическая разводка (В), горизонтальный бак сепаратора (С), винтовой блок (D) и клапаны управления (Е) производства Comprag Германия.

Контроллер t-Log (A)

Профессиональный контроллер **t-Log** управляет работой компрессора полностью в автоматическом режиме, а также даёт пользователю необходимую информацию о рабочем давлении, температуре воздушно-масляной смеси, времени работы компрессора, необходимостью сервисного обслуживания, и.т.д.

Контроллер позволяет объединить несколько компрессоров в единую сеть и дистанционно управлять работой этой сети.



Металлическая разводка (B)



Металлическая разводка. Более долговечная и надёжная.

Винтовой блок (D)



Роторы винтового блока компрессоров серии F имеют современный энергосберегающий профиль. Это гарантирует высокую производительность компрессора, хорошую смазку роторов и высокий коэффициент теплообмена.

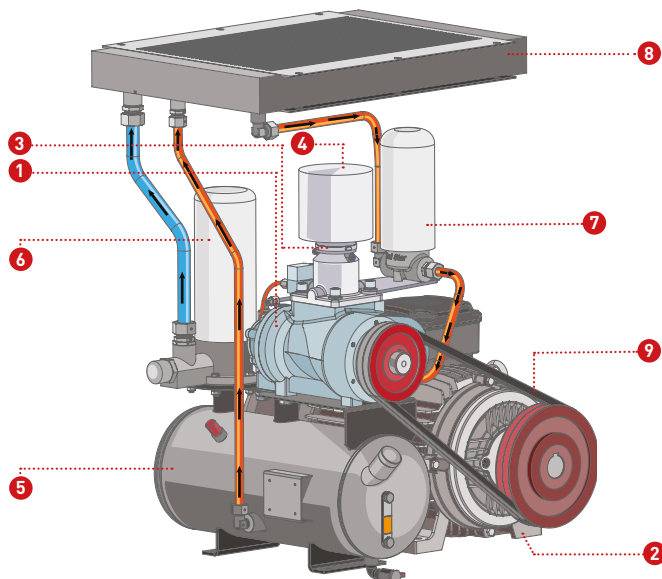
Клапан управления (E)



Клапаны управления производства Comprag Германия. Минимальная потеря давления, улучшенная регулировка времени разгрузки.

Схема работы компрессора

- - МАСЛО
● - ВОЗДУХ



1. Винтовой блок
 2. Электродвигатель привода компрессора
 3. Клапан всасывающий

4. Фильтр воздушный
 5. Бак-сепаратор
 6. Фильтр масляный

7. Фильтр-маслоотделитель (сепаратор)
 8. Воздушно-масляный радиатор
 9. Ремень привода компрессора

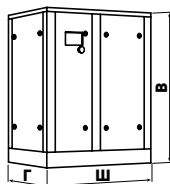
Технические данные компрессоров серии F

Код	Модель	Мощность (кВт)	Макс. Рабочее давление (бар)	Производи- тельность* (м³/мин)	Напряжение (фаз/В/Гц)	Уровень звукового давления** (дБ)	Объем ресивера (литр)	Рефрижера- торный осушитель, RDX-серия	Резьбовое соединение
11410501	F1808	18,5	8	3,1	3/380/50	70	-	-	3/4"
11410502	F1810		10	2,5					
11410503	F1813		13	2,2					
11410504	FR1808-500	18,5	8	3,1	3/380/50	70	500	-	3/4"
11410505	FR1810-500		10	2,5					
11410506	FRD1808-500	18,5	8	3,1	3/380/50	70	500	X	3/4"
11410507	FRD1810-500		10	2,5					

Код	Модель	Мощность (кВт)	Макс. Рабочее давление (бар)	Производи- тельность* (м³/мин)	Напряжение (фаз/В/Гц)	Уровень звукового давления** (дБ)	Объем ресивера (литр)	Рефрижера- торный осушитель, RDX-серия	Разъёмное соединение
11410601	F2208	22	8	3,6	3/380/50	70	-	-	3/4"
11410602	F2210		10	3					
11410603	F2213		13	2,6					
11410604	FR2208-500	22	8	3,6	3/380/50	70	500	-	3/4"
11410605	FR2210-500		10	3					
11410606	FRD2208-500	22	8	3,6	3/380/50	70	500	X	3/4"
11410607	FRD2210-500		10	3					

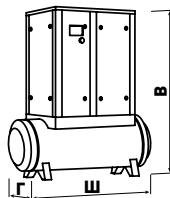
* В соответствии с ISO 1217; ** В соответствии с ISO 3744

Габаритная схема компрессора серии F



Габаритная схема компрессора F

Модель	Высота В (мм)	Ширина Ш (мм)	Глубина Г (мм)	Масса (кг)
F18	1270	1000	800	415
F22	1270	1000	800	435



Габаритная схема компрессора FR / FRD

Модель	Высота В (мм)	Ширина Ш (мм)	Глубина Г (мм)	Масса (кг)
FR18..-500/ FRD18.. -500	1860	1900	860	570/635
FR22..-500/ FRD22.. -500	1860	1900	860	590/655

КОМПРЕССОРЫ серии F производительностью до 6,2 м³/мин

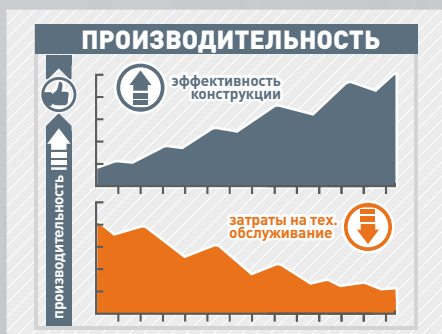
Винтовые маслонаполненные компрессоры F-серии предназначены для бесперебойного и экономичного производства сжатого воздуха на промышленных предприятиях. Отличительные особенности - компактный продуманный дизайн, качественная сборка и ключевые компоненты ведущих мировых производителей.



исполнение (F)

Функциональные особенности:

При конструктивной разработке данного модельного ряда был достигнут оптимальный баланс между высокой производительностью, использованием энергосберегающих решений и увеличением интервала между сервисным обслуживанием. Компрессоры серии F являются наиболее эффективными в своём классе.



- Современная, энергосберегающая конструкция винтового блока.
- Оптимально экономичный режим работы компрессора благодаря микроконтроллерному управлению.
- Контроллер i-Log с возможностью управления сетью компрессоров и подключения наружного частотного преобразователя.
- Минимальные потери давления на всех ключевых компонентах компрессора складываются в ощутимую суммарную экономию энергозатрат.
- Эффективная система сепарации масла с остаточным содержанием масла в сжатом воздухе менее 3 мг/м³.
- Удобный доступ к фильтрам и сепараторам для их сервисного обслуживания.

Конструкция и технические характеристики

Винтовые маслозаполненные компрессоры F-серии производят промышленный сжатый воздух со степенью очистки превосходящей Класс 8 по ГОСТ 17433-80.

Отличия данной серии компрессоров: профессиональный контроллер (A), надёжный электрический двигатель от ведущих производителей (B), винтовой блок (C) и эффективная система сепарации (D).

Контроллер i-Log (A)

Профессиональный контроллер **i-Log** управляет работой компрессора полностью в автоматическом режиме, а также даёт пользователю необходимую информацию о рабочем давлении, температуре воздушно-масляной смеси, времени работы компрессора, необходимостью сервисного обслуживания, и т.д.

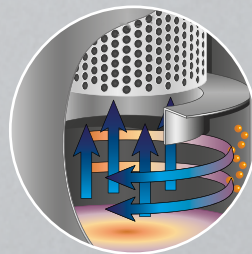
Контроллер позволяет объединить несколько компрессоров в единую сеть и дистанционно управлять работой этой сети.



Надёжный электродвигатель (B)

Винтовой блок (C)

Система сепарации (D)



Компрессоры серии F оснащены качественными электрическими двигателями с высоким КПД и подшипниками мировых марок от ведущих производителей. Двигатели не перегружены, имеют запас по мощности и защиту от перегрева обмоток.

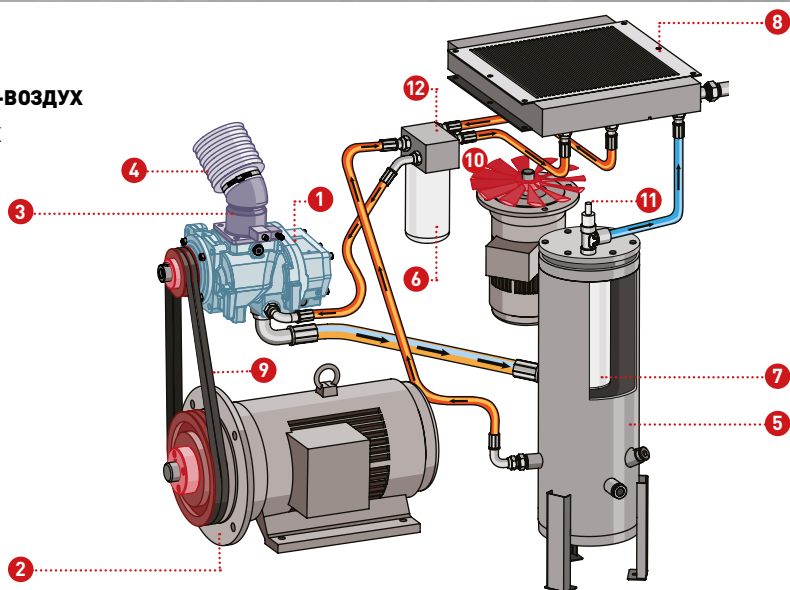
Роторы винтового блока компрессоров серии F имеют современный энергосберегающий профиль. Это гарантирует высокую производительность компрессора, хорошую смазку роторов и высокий коэффициент теплообмена.

Компрессоры серии F оснащены эффективной трёхступенчатой системой сепарации. Большая часть масла отделяется центробежной силой в баке сепаратора.

Ещё одна часть масла отделяется силой гравитации при движении масла внутри сепаратора. Остаточное количество масла отделяется качественным сепарационным элементом. Общее количество масла в сжатом воздухе на выходе компрессора не превышает 3 мг/м^3 .

Схема работы компрессора

- - МАСЛО
- - МАСЛО+ВОЗДУХ
- - ВОЗДУХ



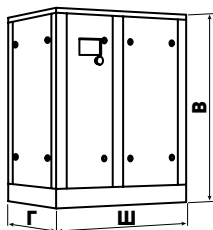
- | | | |
|---|--|---|
| 1. Винтовой блок
2. Электродвигатель привода компрессора
3. Клапан всасывающий
4. Фильтр воздушный | 5. Бак-сепаратор
6. Фильтр масляный
7. Фильтр-маслоотделитель (сепаратор)
8. Воздушно-масляный радиатор | 9. Ремень привода компрессора
10. Крыльчатка охлаждения радиатора
11. Клапан минимального давления
12. Термостат |
|---|--|---|

Технические данные компрессоров серии F

Код	Модель	Мощность (кВт)	Макс. Рабочее давление (бар)	Производи- тельность* (м³/мин)	Напряжение (фаз/В/Гц)	Уровень звукового давления** (дБ)	Резьбовое соединение
11410701	F3008	30	8	5,0	3/380/50	72	1 1/4"
11410702	F3010		10	4,5		72	
11410703	F3013		13	3,7		72	
11410711	F3708	37	8	6,2	3/380/50	72	1 1/4"
11410712	F3710		10	5,5		72	
11410713	F3713		13	4,6		72	

* В соответствии с ISO 1217; ** В соответствии с ISO 3744

Габаритная схема компрессора серии F



Модель	Высота В (мм)	Ширина Ш (мм)	Глубина Г (мм)	Масса (кг)
F30	1500	1400	1000	725
F37	1500	1400	1000	765

КОМПРЕССОРЫ серии F производительностью до 9,0 м³/мин

Винтовые маслонаполненные компрессоры F-серии предназначены для бесперебойного и экономичного производства сжатого воздуха на промышленных предприятиях. Отличительные особенности - компактный продуманный дизайн, качественная сборка и ключевые компоненты ведущих мировых производителей.

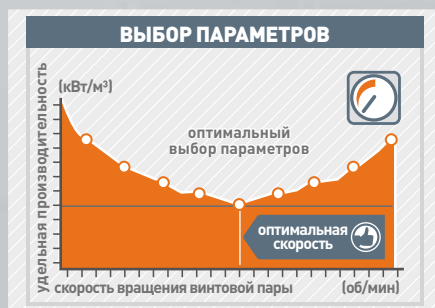


исполнение (F)



Функциональные особенности:

Скорость вращения роторов винтового блока выбрана исходя из оптимальной удельной производительности. Все компоненты компрессора имеют технические характеристики соответствующие этому выбору скорости вращения. Компрессоры серии F имеют одни из самых низких показателей по удельной стоимости производства кубического метра сжатого воздуха.



- Современная, энергосберегающая конструкция винтового блока.
- Оптимально экономичный режим работы компрессора благодаря микроконтроллерному управлению.
- Контроллер i-Log с возможностью управления сетью компрессоров и подключения внешнего частотного преобразователя.
- Минимальные потери давления на всех ключевых компонентах компрессора складываются в ощутимую суммарную экономию энергозатрат.
- Эффективная система сепарации масла с остаточным содержанием масла в сжатом воздухе менее 3 мг/м³.
- Удобный доступ к фильтрам и сепараторам для их сервисного обслуживания.

Конструкция и технические характеристики

Винтовые маслозаполненные компрессоры F-серии производят промышленный сжатый воздух со степенью очистки превосходящей Класс 8 по ГОСТ 17433-80.

Отличия данной серии компрессоров: профессиональный контроллер (A), надёжный электрический двигатель от ведущих производителей (B), винтовой блок (C) и эффективная система сепарации (D).

Контроллер i-Log (A)

Профессиональный контроллер **i-Log** управляет работой компрессора полностью в автоматическом режиме, а также даёт пользователю необходимую информацию о рабочем давлении, температуре воздушно-масляной смеси, времени работы компрессора, необходимостью сервисного обслуживания, и т.д.

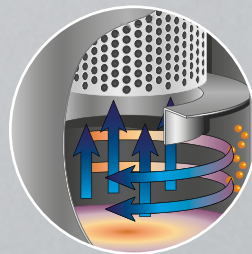
Контроллер позволяет объединить несколько компрессоров в единую сеть и дистанционно управлять работой этой сети.



Надёжный электродвигатель (B)

Винтовой блок (C)

Система сепарации (D)



Компрессоры серии F оснащены качественными электрическими двигателями с высоким КПД и подшипниками мировых марок от ведущих производителей. Двигатели не перегружены, имеют запас по мощности и защиту от перегрева обмоток.

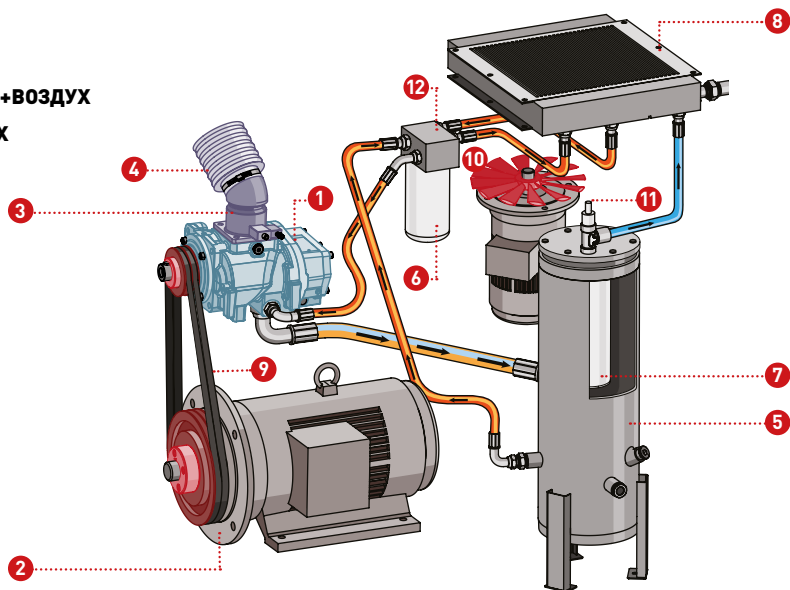
Роторы винтового блока компрессоров серии F имеют современный энергосберегающий профиль. Это гарантирует высокую производительность компрессора, хорошую смазку роторов и высокий коэффициент теплообмена.

Компрессоры серии F оснащены эффективной трёхступенчатой системой сепарации. Большая часть масла отделяется центробежной силой в баке сепаратора.

Ещё одна часть масла отделяется силой гравитации при движении масла внутри сепаратора. Остаточное количество масла отделяется качественным сепарационным элементом. Общее количество масла в сжатом воздухе на выходе компрессора не превышает 3 мг/м^3 .

Схема работы компрессора

- - МАСЛО
- - МАСЛО+ВОЗДУХ
- - ВОЗДУХ



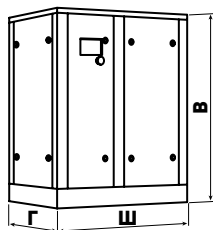
- | | | |
|---|---------------------------------------|-------------------------------------|
| 1. Винтовой блок | 5. Бак-сепаратор | 9. Ремень привода компрессора |
| 2. Электродвигатель привода компрессора | 6. Фильтр масляный | 10. Крыльчатка охлаждения радиатора |
| 3. Клапан всасывающий | 7. Фильтр-маслоотделитель (сепаратор) | 11. Клапан минимального давления |
| 4. Фильтр воздушный | 8. Воздушно-масляный радиатор | 12. Термостат |

Технические данные компрессоров серии F

Код	Модель	Мощность (кВт)	Макс. Рабочее давление (бар)	Производи- тельность* (м³/мин)	Напряжение (фаз/В/Гц)	Уровень звукового давления** (дБ)	Резьбовое соединение
11410801	F4508	45	8	7,5	3/380/50	75	1 1/2"
11410802	F4510		10	6,5		75	
11410803	F4513		13	5,7		75	
11410811	F5508	55	8	9,0	3/380/50	75	1 1/2"
11410812	F5510		10	7,9		75	
11410813	F5513		13	6,9		75	

* В соответствии с ISO 1217; ** В соответствии с ISO 3744

Габаритная схема компрессора серии F



Модель	Высота В (мм)	Ширина Ш (мм)	Глубина Г (мм)	Масса (кг)
F45	1720	1650	1250	1015
F55	1720	1650	1250	1190

КОМПРЕССОРЫ серии F производительностью до 14,7 м³/мин

Винтовые маслонаполненные компрессоры F-серии предназначены для бесперебойного и экономичного производства сжатого воздуха на промышленных предприятиях. Отличительные особенности - компактный продуманный дизайн, качественная сборка и ключевые компоненты ведущих мировых производителей.



исполнение (F)

Функциональные особенности:

До **94%** от затраченной на привод компрессора электроэнергии можно использовать вторично в виде рекуперированного тепла. Компрессоры серии F дают возможность эффективного использования нагретого воздуха путём его отбора для обогрева производственных или складских помещений.



- 100%** - потребляемая компрессором электроэнергия
- 4%** - тепло, остающееся в сжатом воздухе
- 2%** - потери на тепловое излучение

- Современная, энергосберегающая конструкция винтового блока.
- Оптимально экономичный режим работы компрессора благодаря микроконтроллерному управлению.
- Контроллер i-Log с возможностью управления сетью компрессоров и подключения наружного частотного преобразователя.
- Минимальные потери давления на всех ключевых компонентах компрессора складываются в ощутимую суммарную экономию энергозатрат.
- Эффективная система сепарации масла с остаточным содержанием масла в сжатом воздухе менее 3 мг/м³.
- Удобный доступ к фильтрам и сепараторам для их сервисного обслуживания.

Конструкция и технические характеристики

Винтовые маслозаполненные компрессоры F-серии производят промышленный сжатый воздух со степенью очистки превосходящей Класс 8 по ГОСТ 17433-80.

Отличия данной серии компрессоров: профессиональный контроллер (A), надёжный электрический двигатель от ведущих производителей (B), винтовой блок (C) и эффективная система сепарации (D).

Контроллер i-Log (A)

Профессиональный контроллер **i-Log** управляет работой компрессора полностью в автоматическом режиме, а также даёт пользователю необходимую информацию о рабочем давлении, температуре воздушно-масляной смеси, времени работы компрессора, необходимостью сервисного обслуживания, и т.д.

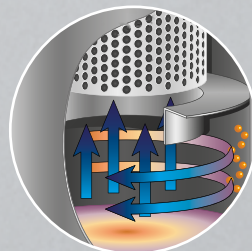
Контроллер позволяет объединить несколько компрессоров в единую сеть и дистанционно управлять работой этой сети.



Надёжный электродвигатель (B)

Винтовой блок (C)

Система сепарации (D)



Компрессоры серии F оснащены качественными электрическими двигателями с высоким КПД и подшипниками мировых марок от ведущих производителей. Двигатели не перегружены, имеют запас по мощности и защиту от перегрева обмоток.

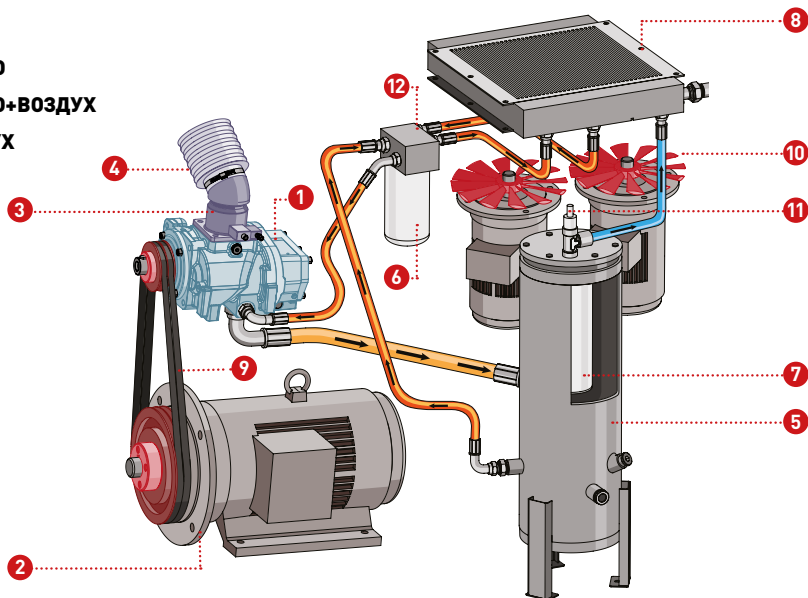
Роторы винтового блока компрессоров серии F имеют современный энергосберегающий профиль. Это гарантирует высокую производительность компрессора, хорошую смазку роторов и высокий коэффициент теплообмена.

Компрессоры серии F оснащены эффективной трёхступенчатой системой сепарации. Большая часть масла отделяется центробежной силой в баке сепаратора.

Ещё одна часть масла отделяется силой гравитации при движении масла внутри сепаратора. Остаточное количество масла отделяется качественным сепарационным элементом. Общее количество масла в сжатом воздухе на выходе компрессора не превышает 3 мг/м^3 .

Схема работы компрессора

- - МАСЛО
- - МАСЛО+ВОЗДУХ
- - ВОЗДУХ



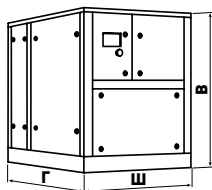
- | | | |
|---|---------------------------------------|-------------------------------------|
| 1. Винтовой блок | 5. Бак-сепаратор | 9. Ремень привода компрессора |
| 2. Электродвигатель привода компрессора | 6. Фильтр масляный | 10. Крыльчатка охлаждения радиатора |
| 3. Клапан всасывающий | 7. Фильтр-маслоотделитель (сепаратор) | 11. Клапан минимального давления |
| 4. Фильтр воздушный | 8. Воздушно-масляный радиатор | 12. Термостат |

Технические данные компрессоров серии F

Код	Модель	Мощность (кВт)	Макс. Рабочее давление (бар)	Производи- тельность* (м³/мин)	Напряжение (фаз/В/Гц)	Уровень звукового давления** (дБ)	Резьбовое соединение
11410901	F7508	75	8	12,4	3/380/50	75	2"
11410902	F7510		10	10,8		75	
11410903	F7513		13	9,2		75	
11410911	F9008	90	8	14,7	3/380/50	75	2"
11410912	F9010		10	12,8		75	
11410913	F9013		13	11,1		75	

* В соответствии с ISO 1217; ** В соответствии с ISO 3744

Габаритная схема компрессора серии F



Модель	Высота В (мм)	Ширина Ш (мм)	Глубина Г (мм)	Масса (кг)
F75	1790	1490	1790	1580
F90	1790	1490	1790	1690



ООО «МЗ КОМПРАГ»
www.comprag.com